

## SIGURNOSNO - TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Dokument: 029  
Izdanje: 001  
Datum: 20.11.2020

### BT Gipsoflex

Ljepilo za lijepljenje gips-kartonskih ploča na zidne površine.



## 1. IDENTIFIKACIJA

### 1.1. Podaci o proizvođaču

Proizvođač: Rajz d.o.o. Sarajevo, podružnica Fabrika boja i fasada Bautrend  
Zemlja porijekla: Bosna i Hercegovina  
Adresa: Garovci 13, 71240 Hadžići

### 1.2. Kontakt za informacije

Tel: +387 33 420 100  
Tel: +387 33 420 221  
E-mail: info@bautrend.ba  
E-mail: factory@bautrend.ba

## 2. OPIS I PODRUČJE PRIMJENE

### 2.1. Opis:

BT-GipsoFlex je ljepilo na bazi gipsa, karbonatnog punila i specijanih aditiva.

### 2.2. Područje primjene:

BT-GipsoFlex namjenjen je za lijepljenje gips-kartonskih ploča na zidne površine.

## 3. SASTAV

### 3.1. Hemijski sastav:

BT-GipsoFlex sastoji se od gipsa, karbonatnog punila i specijanih aditiva.

### 3.2. Opasni sastojci:

BT-GipsoFlex ne sadrži sastojke opasne po ljudsko zdravlje.

## 4. ZAŠTITA OKOLIŠA

U izradi proizvoda strogo poštujemo visoke standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja zaštite i zdravlja pri radu, što dokazujemo s certifikatom **ISO 14001**.  
Nakon završetka radova otpad obavezno odlagati po propisima.

## 5. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

### 5.1. Opšte karakteristike

Jednostavna aplikacija

Dobra prionjivost na podlogu

Dobra obradivost

Ekološki proizvod na bazi gipsa

Temperatura primjene:

od +5°C do +30°C

Otvoreno vrijeme rada:

cca 45 min

Pakovanje:

20 kg

Potrošnja:

aplikacija preko cijele površine 4-5 kg/m<sup>2</sup>

tačkasta aplikacija 2-3 kg/m<sup>2</sup>

### 5.2. Fizičko - hemijske karakteristike:

|                                    |                                  |                        |
|------------------------------------|----------------------------------|------------------------|
| Agregatno stanje                   | praškasto                        |                        |
| Boja                               | svijetlo siva                    |                        |
| Zapreminska masa u nasutom stanju  | 0,71 mm                          | BAS EN 1015-1:2004     |
| Zapreminska masa u zbijenom stanju | 1149 kg/m <sup>3</sup>           | BAS EN 1015-10:2018    |
| Zapreminska masa u očvrslom stanju | 1577 kg/m <sup>3</sup>           | BAS EN 1015-10:2018    |
| Prionjivost na podlogu od betona   | 1550 kg/m <sup>3</sup>           | BAS EN 1015-10:2018    |
| Konzistencija (vodovezni faktor)   | 170 mm (0,280)                   | BAS EN 1015-3/A2:2008  |
| Sposobnost zadržavanja vode        | 0,97 MPa                         | BAS EN 1015-12:2018    |
| Sadržaj zraka                      | 99,55 %                          | BAS EN 1015-18:2004    |
| Kapilarna upojnost vode            | 25 %                             | BAS EN 1015-7:2004     |
| Pritisna čvrstoća                  | 0,1859 kg/m <sup>2</sup> /min0,5 | BAS EN 1015-7:2004     |
| Svojna čvrstoća                    | 3,35 N/mm <sup>2</sup>           | BAS EN 1015-11/A1:2008 |
| Svojna čvrstoća                    | 1,14 N/mm <sup>2</sup>           | BAS EN 1015-11:2002    |

## 6. PRIPREMA PODLOGE

### 6.1. Čišćenje

Podloga mora biti suha, čvrsta, čista, ravna, bez prašine, bez masnih mrlja i drugih nečistoća koji mogu spriječiti ljepljenje! U zavisnosti od vrste podloge paziti na dopuštenu količinu zaostale vlage.

### 6.1. Impregnacija

Prije nanošenja BT-GipsoFlex-a površinu je potrebno premazati

BT-Grund universal-om, a na glatkim betonskim podlogama preporuka je da se koristi BT-Beton kontakt radi bolje adhezije.

## 7. UGRADNJA

**Preporučujemo izradu oglednih površina na objektu prije početka ugradnje!**

### 7.1. Priprema proizvoda

Priprema mase vrši se dodavanjem oko 30% vode na kilogram BT-Gipsoflex-a te se ostavi da odstoji 3 minute a onda miješa do potpune homogenizacije dok se ne dobije fina glatka masa u obliku paste.

### 7.2. Proces ugradnje

Proizvod se nanosi na sredinu ploče, tačkasto na nekoliko mjesta po uzdužnim rubovima cijelom dužinom u obliku isprekidane trake. Ploče se ne smiju naknadno ravnati nakon što se ljepilo počne sušiti budući da to uzrokuje nestabilnost ploča, a može doći i do odvajanja ploče od zida. Već očvršli materijal ne smije se upotrebljavati niti se može dodavati voda.

## 8. ČIŠĆENJE ALATA

Neposredno nakon završetka radova, pribor za rad je potrebno očistiti vodom. Ukoliko materijal očvršne, potrebno ga je mehanički ukloniti, te odložiti po uputama iz ovog STLP-a.

## 9. ODLAGANJE OTPADA

### 9.1. Postupanje sa ostacima tečnih proizvoda

Zabranjeno je izlijevati u vodu, kanalizaciju ili na tlo.  
Stvrdnute ostatke tečnog materijala zbrinjavati kao građevinski otpad.

### 9.2. Postupanje sa ostacima praškastih proizvoda

Spriječiti prašenje  
Spriječiti nekontrolisano ispuštanje u kanalizaciju ili vodotokove.

**Odlagati kao građevinski otpad sukladno važećim lokalnim/regionalnim zakonskim odredbama.**

## 10. SKLADIŠTENJE, TRANSPORTNI UVJETI I TRAJNOST

### 10.1. Tehničke mjere i uvjeti skladištenja

Skladištiti u suhom, na sobnoj temperaturi i dobro ventiliranom prostoru.  
Držati dalje od nekompatibilnih materijala.  
Dozvoljeno je skladištenje samo u originalnoj ambalaži proizvođača.  
Čuvati van dohvata djece, te dalje od hrane i pića.

### 10.2. Napomene skladištenja

Ne izlagati visokim temperaturama (> +25°C)  
Ne izlagati niskim temperaturama (<0°C)  
Ne izlagati direktnom suncu  
Ne skladištiti blizu izvora paljenja, oksidirajućih tvari, jakih baza i kiselina.

### 10.3. Transport

Prilikom transporta potrebno je osigurati proizvod tako da ne dolazi do pomijeranja na paleti, te da ne dolazi do direktnih uticaja sunca i vlage.

### 10.4. Rok trajanja

Originalno zatvoren, na preporučen način transportovan i skladišten, proizvod je upotrebljiv 6 mjeseci.

## 11. KONTROLA KVALITETE

### 11.1. Interna laboratorija

Rajz d.o.o. Sarajevo osigurava visoku kvalitetu vlastitih proizvoda obavljanjem svakodnevne kontrole kvaliteta gotovih proizvoda po standardu ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete proizvoda u vlastitoj laboratoriji.

### 11.2. Akreditirane laboratorije

Rajz d.o.o Sarajevo obavlja redovnu kontrolu gotovih proizvoda u akreditiranim laboratorijama u Bosni i Hercegovini.

## 12. ZAŠTITA NA RADU

### 12.1. Radna oprema

#### 12.1.1. Zaštita ruku

Nositi zaštitne rukavice s debljinom stijenke od najmanje 0.4 mm.

#### 12.1.2. Zaštita kože

Koristiti pamučno radno odijelo i zatvorenu obuću.

#### 12.1.3. Zaštita očiju

Koristiti zaštitne naočale.

#### 12.1.4. Zaštita disajnih organa

Koristiti zaštitnu polumasku ili masku u slučaju nedovoljne ventilacije.

### 12.2. Higijenska zaštita

U radnom prostoru izbjegavati jesti i piti. Nakon svakog prekida rada oprati ruke i lice.

### 12.3. Mjere prve pomoći

#### 12.3.1. Nakon dodira sa očima

Ispirati zahvaćeno oko sa većom količinom vode i tražiti ljekarsku pomoć.

#### 12.3.2. Nakon gutanja

Ispirati usta sa većom količinom vode i tražiti ljekarsku pomoć.

#### 12.3.3. Nakon udisanja prašine

Izaći na svjež zrak i potražiti ljekarsku pomoć.

## 13. OSTALI PODACI

### 13.1. Napomena

Tehnička uputstva u ovom tehničkom listu su izrađena na osnovu naših iskustava, te s ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda postižu optimalni rezultati.

Sve karakteristike koje nisu navedene u ovom sigurnosno – tehničkom listu nisu ispitane i kriterijumi za klasifikaciju istih nisu ispunjeni, te za njih ne preuzimamo nikakvu odgovornost. Ukoliko izvođač prilikom ugradnje kupljenog materijala primjeti ili posumnja na neki primjenski i estetski nedostatak proizvoda, dužan je, u skladu sa zakonom o izvođenju radova u građevinarstvu obustaviti ugradnju proizvoda kako bi eventualna šteta bila što manja. Također, dužan je bez odlaganja uputiti prigovor proizvođaču koji će u najkraćem roku isti prigovor obraditi.

Šteta nastala zbog pogrešnog izbora proizvoda, nepravilne upotrebe (nepostupanje po uputstvu navedenom u ovom tehničkom listu) ili nekvalitetnog rada, ne može biti predmet reklamacije.

### 13.2. Dopune

Ovaj tehnički list zamjenjuje sva predhodna izdanja. Zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.