

## SIGURNOSNO - TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Dokument: 028  
Izdanje: 001  
Datum: 19.11.2020

### BT - Fugenfüller

BT-Fugenfüller namjenjen je za fino gletovanje, gletovanje fuga kod gipsanih ploča, lijepljenje profila od gipsa te ispunje spojeva sa bandažnom trakom.



## 1. IDENTIFIKACIJA

### 1.1. Podaci o proizvođaču

Proizvođač: Rajz d.o.o. Sarajevo, podružnica Fabrika boja i fasada Bautrend  
Zemlja porijekla: Bosna i Hercegovina  
Adresa: Garovci 13, 71240 Hadžići

### 1.2. Kontakt za informacije

Tel: +387 33 420 100  
Tel: +387 33 420 221  
E-mail: info@bautrend.ba  
E-mail: factory@bautrend.ba

## 2. OPIS I PODRUČJE PRIMJENE

### 2.1. Opis:

BT-Fugenfüller je fini praškasti materijal na bazi gipsa sa dodatkom aditiva.

### 2.2. Područje primjene:

BT-Fugenfüller namjenjen je za fino gletovanje, gletovanje fuga kod gipsanih ploča, lijepljenje profila od gipsa te ispunje spojeva sa bandažnom trakom.

## 3. SASTAV

### 3.1. Hemijski sastav:

BT-Fugenfüller sastoji se od neorganskog veziva, karbonatnog punila, polimera i aditiva.

### 3.2. Opasni sastojci:

BT-Fugenfüller ne sadrži sastojke opasne po ljudsko zdravlje.

## 4. ZAŠTITA OKOLIŠA

U izradi proizvoda strogo poštujemo visoke standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja zaštite i zdravlja pri radu, što dokazujemo s certifikatom **ISO 14001**.  
Nakon završetka radova otpad obavezno odlagati po propisima.

## 5. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

### 5.1. Opšte karakteristike

Jednostavna aplikacija

Visok stepen bjeline

Jednostavna obrada

Dobra prionljivost na podlogu

Dobra završna čvrstoća

Ekološki prihvatljiv proizvod na bazi gipsa

Temperatura primjene: od +5°C do +30°C

Vrijeme obrade: cca 40 min do početka stvrdnjavanja materijala

Potrošnja: 0,3 kg/m<sup>2</sup>

Pakovanje: 5 kg

### 5.2. Fizičko- hemijske karakteristike:

Agregatno stanje	praškasto	
Boja	bijela	
Max. veličina punioca	4,0 mm	BAS EN 1015-1:2004
Zapreminska masa u nasutom stanju	790 kg/m <sup>3</sup>	BAS EN 1015-10:2018
Zapreminska masa u zbijenom stanju	1198 kg/m <sup>3</sup>	BAS EN 1015-10:2018
Zapreminska masa u očvrslom stanju	1209 kg/m <sup>3</sup>	BAS EN 1015-10:2018
Konzistencija (vodovezni faktor)	160 mm (0,485)	BAS EN 1015-3/A2:2008
Prionjivost na podlogu od betona	0,55 MPa	BAS EN 1015-12:2018
Sposobnost zadržavanja vode	99,61 %	BAS EN 1015-18:2004
Sadržaj zraka	26 %	BAS EN 1015-7:2004
Kapilarna upojnost vode	0,1898 kg/m <sup>2</sup> /min0,5	BAS EN 1015-7:2004
Pritisna čvrstoća	7,15 N/mm <sup>2</sup>	BAS EN 1015-11/A1:2008
Svojna čvrstoća	1,18 N/mm <sup>2</sup>	BAS EN 1015-11:2002

## 6. PRIPREMA PODLOGE

### 6.1. Čišćenje

Podloga mora biti suha, čvrsta, čista, upojna, ravna, nesmrznuta, bez prašine, bez masnih mrlja i drugih nečistoća koji mogu spriječiti ljepljenje!  
Neravne površine je neophodno poravnati.

### 6.2. Impregnacija

Prije nanošenja BT-Fugenfüller-a površinu premazati BT-Akrilnom podlogom 1:4 u jednom ili dva premaza u zavisnosti od upojnosti podloge.

## 7. UGRADNJA

### Preporučujemo izradu oglednih površina na objektu prije početka ugradnje!

#### 7.1. Priprema proizvoda

Priprema proizvoda vrši se na način da se u čistu posudu uspe 0,5 l hladne vode, a nakon toga 1 kg praha. Smjesa se potom miješa ručno ili mješalicom do potpune homogenizacije dok se ne dobije homogena masa bez grudvica. Zabranjeno je naknadno dodavanje praškastog materijala (stvaraju se grudvice). Očvrsljivi materijal ne smije se više upotrebljavati, niti se u njega smije dodavati voda.

#### 7.2. Proces ugradnje

Kod obrade spojeva gipsanih ploča prije svega potrebno je popuniti spojeve (fuge), zatim se postavi materijal za popunjavanje i polože bandažne trake. Nakon ovoga potrebno je zaravnati i napraviti besprijekoran prelaz prema površini ploče. Prije nanošenja sljedećeg sloja za zapunjavanje prethodni mora biti suh, a moguće neravnine potrebno je izbrusiti. Kod tankoslojnog ljepljenja gletom nanosi se BT-Fugenfiller u obliku traka oko ruba ploča, na stražnjoj strani ploča i u sredini ploča. se nanosi još jedan sloj ljepila da se dobije fino hrapava površina. Ljepilo je potrebno ostaviti da se potpuno osuši.

## 8. ČIŠĆENJE ALATA

Neposredno nakon završetka radova, pribor za rad je potrebno očistiti vodom. Ukoliko materijal očvrstne, potrebno ga je mehanički ukloniti, te odložiti po uputama iz ovog STLP-a.

## 9. ODLAGANJE OTPADA

#### 9.1. Postupanje sa ostacima tečnih proizvoda

Zabranjeno je izljevati u vodu, kanalizaciju ili na tlo.

Stvrdnute ostatke tečnog materijala zbrinjavati kao građevinski otpad.

#### 9.2. Postupanje sa ostacima praškastih proizvoda

Spriječiti prašenje

Spriječiti nekontrolisano ispuštanje u kanalizaciju ili vodotokove.

Odlagati kao građevinski otpad sukladno važećim lokalnim/regionalnim zakonskim odredbama.

## 10. SKLADIŠTENJE, TRANSPORTNI UVJETI I TRAJNOST

#### 10.1. Tehničke mjere i uvjeti skladištenja

Skladištiti u suhom, na sobnoj temperaturi i dobro ventiliranom prostoru.

Držati dalje od nekompatibilnih materijala.

Dozvoljeno je skladištenje samo u originalnoj ambalaži proizvođača.

Čuvati van dohvata djece, te dalje od hrane i pića.

#### 10.2. Napomene skladištenja

Ne izlagati visokim temperaturama (> +25°C)

Ne izlagati niskim temperaturama (<0°C)

Ne izlagati direktnom suncu

Ne skladištiti blizu izvora paljenja, oksidirajućih tvari, jakih baza i kiselina.

#### 10.3. Transport

Prilikom transporta potrebno je osigurati proizvod tako da ne dolazi do pomijeranja na paleti, te da ne dolazi do direktnih uticaja sunca i vlage.

#### 10.4. Rok trajanja

Originalno zatvoren, na preporučen način transportovan i skladišten, proizvod je upotrebljiv 12 mjeseci.

## 11. KONTROLA KVALITETE

### 11.1. Interna laboratorija

Rajz d.o.o. Sarajevo osigurava visoku kvalitetu vlastitih proizvoda obavljanjem svakodnevne kontrole kvaliteta gotovih proizvoda po standardu ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete proizvoda u vlastitoj laboratoriji.

### 11.2. Akreditirane laboratorije

Rajz d.o.o Sarajevo obavlja redovnu kontrolu gotovih proizvoda u akreditiranim laboratorijama u Bosni i Hercegovini.

## 12. ZAŠTITA NA RADU

### 12.1. Radna oprema

#### 12.1.1. Zaštita ruku

Nositi zaštitne rukavice s debljinom stijenke od najmanje 0.4 mm.

#### 12.1.2. Zaštita kože

Koristiti pamučno radno odijelo i zatvorenu obuću.

#### 12.1.3. Zaštita očiju

Koristiti zaštitne naočale.

#### 12.1.4. Zaštita disajnih organa

Koristiti zaštitnu polumasku ili masku u slučaju nedovoljne ventilacije.

### 12.2. Higijenska zaštita

U radnom prostoru izbjegavati jesti i piti. Nakon svakog prekida rada oprati ruke i lice.

### 12.3. Mjere prve pomoći

#### 12.3.1. Nakon dodira sa očima

Ispirati zahvaćeno oko sa većom količinom vode i tražiti ljekarsku pomoć.

#### 12.3.2. Nakon gutanja

Ispirati usta sa većom količinom vode i tražiti ljekarsku pomoć.

#### 12.3.3. Nakon udisanja prašine

Izaći na svjež zrak i potražiti ljekarsku pomoć.

## 13. OSTALI PODACI

### 13.1. Napomena

Tehnička uputstva u ovom tehničkom listu su izrađena na osnovu naših iskustava, te s ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda postižu optimalni rezultati.

Sve karakteristike koje nisu navedene u ovom sigurnosno – tehničkom listu nisu ispitane i kriterijumi za klasifikaciju istih nisu ispunjeni, te za njih ne preuzimamo nikakvu odgovornost. Ukoliko izvođač prilikom ugradnje kupljenog materijala primjeti ili posumnja na neki primjenski i estetski nedostatak proizvoda, dužan je, u skladu sa zakonom o izvođenju radova u građevinarstvu obustaviti ugradnju proizvoda kako bi eventualna šteta bila što manja. Također, dužan je bez odlaganja uputiti prigovor proizvođaču koji će u najkraćem roku isti prigovor obraditi.

Šteta nastala zbog pogrešnog izbora proizvoda, nepravilne upotrebe (nepostupanje po uputstvu navedenom u ovom tehničkom listu) ili nekvalitetnog rada, ne može biti predmet reklamacije.

### 13.2. Dopune

Ovaj tehnički list zamjenjuje sva predhodna izdanja. Zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.