

Dokument: 014

Izdanje:1

Datum: 05.06.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Naziv proizvoda: BT- TRENDPOL



1. IDENTIFIKACIJA

1.1. Podaci o proizvođaču

- Proizvođač: Rajz d.o.o. Sarajevo, podružnica Fabrika boja i fasada Bautrend
- Zemlja porijekla: Bosna i Hercegovina
- Adresa: Industrijska zona Garovci 4,71240 Hadžići

1.2. Kontakt za informacije

- Kontakt za STLP: Tel: +387 33 420 100
+387 33 420 221

e-mail: info@bautrend.ba
factory@bautrend.ba

2. OPIS I PODRUČJE PRIMJENE

2.1. Opis

BT-TRENDPOL je bijela disperziona boja za unutrašnje zidove koja se odlikuje visokom pokrivenošću, izrazitom bjelinom i paropropusnošću.

2.2. Područje primjene

BT-TRENDPOL se upotrebljava za dekorativnu zaštitu zidova i plafona u stambenim i poslovnim zgradama, školama, vrtićima, bolnicama, domovima za starije i drugim objektima, ako za takvu zaštitu nije zahtjevana upotreba perivih boja, odnosno boja otpornih na moko brisanje. Jednostavna je za nanošenje i na raspolaganju u velikom broju pastelnih nijansi. Film boje je dobro paropropustan i otporan na suho brisanje. Prilikom brisanja mokrom krpom ili spužvom smekša se i ošteti.

3. SASTAV

3.1. Hemijski sastav:

BT-TRENDPOL je poliakrilna emulzija sa karnonatnim punilom, pigmentima i specijalnim aditivima.

3.2. Opasni sastojci:

BT-TRENDPOL ne sadrži sastojke opasne po ljudsko zdravlje.

Dokument: 014

Izdanje:1

Datum: 05.06.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

4. ZAŠTITA OKOLIŠA

U izradi proizvoda strogo poštujemo visoke standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja zaštite i zdravlja pri radu, što dokazujemo s certifikatom **ISO 14001**. Nakon završetka radova otpad obavezno odlagati po propisima!

5. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

5.1. Opšte karakteristike

- Jednostavna aplikacija
- Dobra prionjivost na podlogu
- Dobra pokrivenost
- Dobra paropropusnost
- Izrazita bjelina
- Otporna na suho brisanje
- Ekološki prihvatljiv i siguran proizvod
- Temperatura primjene: »od +5°C do +30°C
- Vrijeme sušenja: »2-4 h pri temp. 20°C i rel.vl. zraka=65%
- Potrošnja: »0,25 kg/m² za dva premaza
- Pakovanje: »1,5 kg; 3,5 kg; 8 kg; 15 kg; 25 kg

5.2. Fizičko- hemijske karakteristike:

- Agregatno stanje:	»tečno
- Boja:	»bijela
- Max. veličina punioca:	»20 µm prema EN 13300
- Sjaj:	»mat prema EN 13300
- pH vrijednost	» 9,27 prema H.C8.209
- Zapreminska masa g/cm ³ :	»1,65 prema H.C8.202
- Sadržaj suhe tvari %:	»65,49 prema H.C8.202
- Paropropusnost (ng/Pa·s·m ²):	»9,11 prema BAS EN 12086/2006 G.S2.815
- Viskozitet (mPas):	»5112 prema EN 302 -7
- Otpornost na mokro brisanje:	»nije otporan prema EN 13300

Dokument: 014

Izdanje:1

Datum: 05.06.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

6. PRIPREMA PODLOGE

6.1. Čišćenje

- Podloga mora biti čvrsta, čista, suha, otprašena, bez masnih mrlja i drugih nečistoća.
- Novi cementni ili produžni malteri moraju se sušiti najmanje 28 dana pri normalnim vremenskim uslovima (T=+20°C, rel. vl. zraka=65%) prije nanošenja BT-TRENDPOL-a.
- Sa starih površina očistiti sve trošne dijelove, slabo vezane dekorativne nanose, a po potrebi zidove oprati.
- Neravnine popuniti masom za gletovanje unutrašnjih zidova, BT- Gletex.
- BT- TRENDPOL može se nanositi preko starih unutrašnjih disperzionih boja, ali se ne može nanositi preko uljanih boja i lakova.

6.2. Impregnacija

- Prije nanošenja BT-TRENDPOL-a površinu pramazati BT-Akrilnom podlogom 1:4 u jednom ili dva premaza u zavisnosti od upojnosti podloge.

7. UGRADNJA

Preporučujemo izradu oglednih površina na objektu prije početka ugradnje!

7.1. Priprema proizvoda

Prije upotrebe obavezno je promiješati sadržaj proizvoda do potpune homogenizacije! BT-TRENDPOL po potrebi može se razrijediti vodom 10% u prvom premazu, a za drugi premaz 5%. **Pokrivnost boje se smanjuje razrjeđivanjem.**

7.2. Proces ugradnje

Kao alat prilikom nanošenja BT-TRENDPOL pogodno je koristiti valjak, četku ili prskalicu. Preporuka je da se prilikom bojenja koristi BT-TRENDPOL iz iste proizvodne šarže.

Ako se na jedan zid nanosi boja različitih proizvodnih šarži ili različitih datuma proizvodnje, da bi se izbjegla moguća razlika u nijansi boje treba ih pažljivo promiješati u posudi odgovarajuće veličine.

BT-TRENDPOL je dostupna u velikom broju pastelnih nijansi. Vremenski razmak između prvog i drugog premaza je 2-4 h, pri T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %.

Dokument: 014

Izdanje:1

Datum: 05.06.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

8. ČIŠĆENJE ALATA

- Neposredno nakon završetka radova, pribor za rad je potrebno očistiti vodom. Ukoliko materijal očvrstne, potrebno ga je mehanički ukloniti, te odložiti po uputama iz ovog STLP-a.

9. ODLAGANJE OTPADA

9.1. Postupanje sa ostacima tečnih proizvoda

- Zabranjeno je izljevati u vodu, kanalizaciju ili na tlo.
- Stvrdnute ostatke tečnog materijala zbrinjavati kao građevinski otpad.

9.2. Postupanje sa ostacima praškastih proizvoda

- Spriječiti prašenje
- Spriječiti nekontrolisano ispuštanje u kanalizaciju ili vodotokove.

Odlagati kao građevinski otpad sukladno važećim lokalnim/regionalnim zakonskim odredbama

10. SKLADIŠTENJE, TRANSPORTNI UVJETI I TRAJNOST

10.1. Tehničke mjere i uvjeti skladištenja

- Skladištiti u suhom, na sobnoj temperaturi i dobro ventiliranom prostoru.
- Držati dalje od nekompatibilnih materijala.
- Dozvoljeno je skladištenje samo u originalnoj ambalaži proizvođača.
- Čuvati van dohvata djece, te dalje od hrane i pića.

10.2. Napomene skladištenja

- Ne izlagati visokim temperaturama (> +35°C)
- Ne izlagati niskim temperaturama (<0°C)
- Ne izlagati direktnom suncu
- Ne skladištiti blizu izvora paljenja, oksidirajućih tvari, jakih baza i kiselina.

10.3. Transport

- Prilikom transporta potrebno je osigurati proizvod tako da ne dolazi do pomijeranja na paleti, te da ne dolazi do direktnih uticaja sunca i vlage.

10.4. Rok trajanja

- Originalno zatvoren, na preporučen način transportovan i skladišten, proizvod je upotrebljiv 12 mjeseci.

Dokument: 014

Izdanje:1

Datum: 05.06.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

11. KONTROLA KVALITETE

11.1. Interna laboratorija

- Rajz d.o.o. Sarajevo osigurava visoku kvalitetu vlastitih proizvoda obavljanjem svakodnevne kontrole kvaliteta gotovih proizvoda po standardu **ISO 9001**, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete proizvoda u vlastitoj laboratoriji (BT-Laboratorija).

11.2. Akreditirane laboratorije

- Rajz d.o.o Sarajevo obavlja redovnu kontrolu gotovih proizvoda u akreditiranim laboratorijama u Bosni i Hercegovini.

12. ZAŠTITA NA RADU

12.1. Radna oprema

12.1.1. Zaštita ruku

Nositi zaštitne rukavice s debljinom stijenke od najmanje 0.4 mm.

12.1.2. Zaštita kože

Koristiti pamučno radno odijelo i zatvorenu obuću.

12.1.3. Zaštita očiju

Koristiti zaštitne naočale.

12.1.4. Zaštita disajnih organa

Koristiti zaštitnu polumasku ili masku u slučaju nedovoljne ventilacije.

12.2. Higijenska zaštita

U radnom prostoru izbjegavati jesti i piti. Nakon svakog prekida rada oprati ruke i lice.

12.3. Mjere prve pomoći

12.3.1. Nakon dodira sa očima

Ispirati zahvaćeno oko sa većom količinom vode i tražiti ljekarsku pomoć.

12.3.2. Nakon gutanja

Ispirati usta sa većom količinom vode i tražiti ljekarsku pomoć.

12.3.3. Nakon udisanja prašine

Izaći na svjež zrak i potražiti ljekarsku pomoć.

Dokument: 014

Izdanje:1

Datum: 05.06.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

13. OSTALI PODACI

13.1. Napomena

- Tehnička uputstva u ovom tehničkom listu su izrađena na osnovu naših iskustava, te s ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda postižu optimalni rezultati.
- Sve karakteristike koje nisu navedene u ovom sigurnosno – tehničkom listu nisu ispitane i kriterijumi za klasifikaciju istih nisu ispunjeni, te za njih ne preuzimamo nikakvu odgovornost.
- Ukoliko izvođač prilikom ugradnje kupljenog materijala primjeti ili posumnja na neki primjenski i estetski nedostatak proizvoda, dužan je, u skladu sa zakonom o izvođenju radova u građevinarstvu obustaviti ugradnju proizvoda kako bi eventualna šteta bila što manja. Također, dužan je bez odlaganja uputiti prigovor proizvođaču koji će u najkraćem roku isti prigovor obraditi.
- Šteta nastala zbog pogrešnog izbora proizvoda, nepravilne upotrebe (nepostupanje po uputstvu navedenom u ovom tehničkom listu) ili nekvalitetnog rada, ne može biti predmet reklamacije.

13.2. Dopune

- Ovaj tehnički list zamjenjuje sva predhodna izdanja. Zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.