

Dokument: 012

Izdanje:1

Datum: 04.06.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Naziv proizvoda:BT-MegaFlex 1000 C2T



1. IDENTIFIKACIJA

1.1. Podaci o proizvođaču

- Proizvođač: Rajz d.o.o. Sarajevo, podružnica Fabrika boja i fasada Bautrend
- Zemlja porijekla: Bosna i Hercegovina
- Adresa: Industrijska zona Garovci 4,71240 Hadžići

1.2. Kontakt za informacije

- Kontakt za STLP: Tel: +387 33 420 100
+387 33 420 221

e-mail: info@bautrend.ba
factory@bautrend.ba

2. OPIS I PODRUČJE PRIMJENE

2.1. Opis

BT- MegaFlex 1000 C2T je fleksibilno tankoslojno ljepilo na bazi cementa, polimernog veziva, hidratiziranog kreča, punioca i aditiva.

2.2. Područje primjene

BT-MegaFlex 1000 C2T se koristi za polaganje keramike kao i dekorativnih ploča od prirodnih materijala, kamena i mermera u enterijerima i eksterijerima.

3. SASTAV

3.1. Hemijski sastav:

BT-MegaFlex 1000 C2T se sastoji od sivog portland cementa, polimernog veziva, hidratiziranog kreča, punioca i aditiva.

3.2. Opasni sastojci:

BT-MegaFlex 1000 C2T sadrži sivi portland cement i hidratizirani kreč koji djeluju nadražujuće na kožu.

Dokument: 012

Izdanje:1

Datum: 04.06.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

4. ZAŠTITA OKOLIŠA

U izradi proizvoda strogo poštujemo visoke standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja zaštite i zdravlja pri radu, što dokazujemo s certifikatom **ISO 14001**. Nakon završetka radova otpad obavezno odlagati po propisima!

5. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

5.1. Opšte karakteristike

- Visoka elastičnost
- Dobra adhezija
- Pogodan za zahtjevniju primjenu
- Pogodan za pločice velikih formata
- Dobra obradivost
- Produženo vrijeme obrade
- Otporan na atmosferilije
- Otporno na vodu i smrzavanje
- Pogodno za sanacijske radove
- Temperatura primjene: » od +5°C do +25°C
- Otvoreno vrijeme rada: » 20 - 30 min
- Potrošnja: » 3 - 4 kg/m² u ovisnosti od kvaliteta podloge
- Pakovanje: » 25 kg

5.2. Fizičko- hemijske karakteristike:

- Agregatno stanje:	»praškasto	
- Boja:	»siva	
- Max. veličina punioca:	»0,71 mm	prema BAS EN 1015-1:2004
- Zapreminska masa u nasutom stanju:	» 1309 kg/m ³	prema BAS EN 1015-10:2018
- Zapreminska masa u zbijenom stanju:	»1762 kg/m ³	prema BAS EN 1015-10:2018
- Prionjivost na podlogu od betona:	»1,79 MPa	prema BAS EN 1015-12:2018
- Sposobnost zadržavanja vode:	»99,66%	prema BAS EN 1015-18:2004
- Sadržaj zraka:	» 29%	prema BAS EN 1015-7:2004
- Kapilarna upojnost vode:	»0,0157 kg/m ² /min ^{0,5}	prema BAS EN 1015-7:2004
- Pritisna čvrstoća:	»9,73 N/mm ²	prema BAS EN 1015-11/A1:2008
- Savojna čvrstoća:	»2,46 N/mm ²	prema BAS EN 1015-11:2002

Dokument: 012

Izdanje:1

Datum: 04.06.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

6. PRIPREMA PODLOGE

6.1. Čišćenje

- Podloga mora biti suha, čvrsta, čista, upojna, ravna, nesmrznuta, bez prašine, bez masnih mrlja i drugih nečistoća koji mogu spriječiti ljepljenje! U zavisnosti od vrste podloge paziti na dopuštenu količinu zaostale vlage. Neravne površine je neophodno poravnati.

7. UGRADNJA

Preporučujemo izradu oglednih površina na objektu prije početka ugradnje!

7.1. Priprema proizvoda

- Priprema mase se vrši dodavanjem oko 25 % vode na kilogram BT- MegaFlex 1000 C2T, te mješati električnim mikserom do potpune homogenizacije. Za pakovanje 25 kg BT- MegaFlex 1000 C2T potrebno je 6-7 l vode. Masu je potrebno ostaviti da odstoji 10 min, a zatim ponovo promješati.

7.2. Proces ugradnje

- Ljepilo za keramiku nanijeti glatkom stranom zupčastog gletera na podlogu i sa nazubljenom stranom gletera pročešljati po mogućnosti u jednom smjeru.
- Pločice se laganim pomicanjem ugrađuju u ljepilo, a njihov se položaj u dozvoljenom roku (dok je materijal svjež) može korigirati i u toku postavljanja. Prije očvršćavanja ljepilo sa pločica potrebno je očistiti vodom. Ukoliko ljepilo očvršne moguće ga je ukloniti samo mehanički. Fugiranje se preporučuje nakon 24 h.
- Visoka vlažnost zraka i niske temperature usporavaju, dok visoke temperature ubrzavaju proces vezivanja i sušenja.

8. ČIŠĆENJE ALATA

- Neposredno nakon završetka radova, pribor za rad je potrebno očistiti vodom. Ukoliko materijal očvršne, potrebno ga je mehanički ukloniti, te odložiti po uputama iz ovog STLP-a.

Dokument: 012

Izdanje:1

Datum: 04.06.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

9. ODLAGANJE OTPADA

9.1. Postupanje sa ostacima tečnih proizvoda

- Zabranjeno je izljevati u vodu, kanalizaciju ili na tlo.
- Stvrdnute ostatke tečnog materijala zbrinjavati kao građevinski otpad.

9.2. Postupanje sa ostacima praškastih proizvoda

- Spriječiti prašenje
- Spriječiti nekontrolisano ispuštanje u kanalizaciju ili vodotokove.

Odlagati kao građevinski otpad sukladno važećim lokalnim/regionalnim zakonskim odredbama.

10. SKLADIŠTENJE, TRANSPORTNI UVJETI I TRAJNOST

10.1. Tehničke mjere i uvjeti skladištenja

- Skladištiti u suhom, na sobnoj temperaturi i dobro ventiliranom prostoru.
- Držati dalje od nekompatibilnih materijala.
- Dozvoljeno je skladištenje samo u originalnoj ambalaži proizvođača.
- Čuvati van dohvata djece, te dalje od hrane i pića.

10.2. Napomene skladištenja

- Ne izlagati visokim temperaturama (> +35°C)
- Ne izlagati niskim temperaturama (<0°C)
- Ne izlagati direktnom suncu
- Ne skladištiti blizu izvora paljenja, oksidirajućih tvari, jakih baza i kiselina.

10.3. Transport

- Prilikom transporta potrebno je osigurati proizvod tako da ne dolazi do pomijeranja na paleti, te da ne dolazi do direktnih uticaja sunca i vlage.

10.4. Rok trajanja

- Originalno zatvoren, na preporučen način transportovan i skladišten, proizvod je upotrebljiv 12 mjeseci.

11. KONTROLA KVALITETE

11.1. Interna laboratorija

- Rajz d.o.o. Sarajevo osigurava visoku kvalitetu vlastitih proizvoda obavljanjem svakodnevne kontrole kvaliteta gotovih proizvoda po standardu **ISO 9001**, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete proizvoda u vlastitoj laboratoriji (BT-Laboratorija).

Dokument: 012

Izdanje:1

Datum: 04.06.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

11.2. Akreditirane laboratorije

- Rajz d.o.o Sarajevo obavlja redovnu kontrolu gotovih proizvoda u akreditiranim laboratorijama u Bosni i Hercegovini.

12. ZAŠTITA NA RADU

12.1. Radna oprema

12.1.1. Zaštita ruku

Nositi zaštitne rukavice s debljinom stijenke od najmanje 0.4 mm.

12.1.2. Zaštita kože

Koristiti pamučno radno odijelo i zatvorenu obuću.

12.1.3. Zaštita očiju

Koristiti zaštitne naočale.

12.1.4. Zaštita disajnih organa

Koristiti zaštitnu polumasku ili masku u slučaju nedovoljne ventilacije.

12.2. Higijenska zaštita

U radnom prostoru izbjegavati jesti i piti. Nakon svakog prekida rada oprati ruke i lice.

12.3. Mjere prve pomoći

12.3.1. Nakon dodira sa očima

Ispirati zahvaćeno oko sa većom količinom vode i tražiti ljekarsku pomoć.

12.3.2. Nakon gutanja

Ispirati usta sa većom količinom vode i tražiti ljekarsku pomoć.

12.3.3. Nakon udisanja prašine

Izaći na svjež zrak i potražiti ljekarsku pomoć.

Dokument: 012

Izdanje:1

Datum: 04.06.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

13. OSTALI PODACI

13.1. Napomena

- Tehnička uputstva u ovom tehničkom listu su izrađena na osnovu naših iskustava, te s ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda postižu optimalni rezultati.
- Sve karakteristike koje nisu navedene u ovom sigurnosno – tehničkom listu nisu ispitane i kriterijumi za klasifikaciju istih nisu ispunjeni, te za njih ne preuzimamo nikakvu odgovornost.
- Ukoliko izvođač prilikom ugradnje kupljenog materijala primjeti ili posumnja na neki primjenski i estetski nedostatak proizvoda, dužan je, u skladu sa zakonom o izvođenju radova u građevinarstvu obustaviti ugradnju proizvoda kako bi eventualna šteta bila što manja. Također, dužan je bez odlaganja uputiti prigovor proizvođaču koji će u najkraćem roku isti prigovor obraditi.
- Šteta nastala zbog pogrešnog izbora proizvoda, nepravilne upotrebe (nepostupanje po uputstvu navedenom u ovom tehničkom listu) ili nekvalitetnog rada, ne može biti predmet reklamacije.

13.2. Dopune

- Ovaj tehnički list zamjenjuje sva predhodna izdanja. Zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.