

Dokument: 021

Izdanje:1

Datum:18.09.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Naziv proizvoda: BT-Ferrobeton



1. IDENTIFIKACIJA

1.1. Podaci o proizvođaču

- Proizvođač: Rajz d.o.o. Sarajevo, podružnica Fabrika boja i fasada Bautrend
- Zemlja porijekla: Bosna i Hercegovina
- Adresa: Industrijska zona Garovci 4,71240 Hadžići

1.2. Kontakt za informacije

- Kontakt za STLP: Tel: +387 33 420 100
+387 33 420 221

e-mail: info@bautrend.ba
factory@bautrend.ba

2. OPIS I PODRUČJE PRIMJENE

2.1. Opis:

BT- Ferrobeton je industrijski pripremljena suha smjesa na bazi SiO₂ i aditiva namjenjena za izradu podova izloženih velikim opterećenjima.

2.2. Područje primjene:

BT- Ferrobeton je prvenstveno namijenjen proizvodnji industrijskih podova gdje je potrebna velika mehanička otpornost. Koristi se na vanjskim i unutarnjim površinama gdje je značajno povećan promet ljudi i vozila (viljuškari, kamioni), kao i u proizvodnim halama i industrijskim radionicama gdje su podne površine izložene vodi i hemijskim deterdžentima.

3. SASTAV

3.1. Hemijski sastav:

BT-Ferrobeton sastoji se os sivog portland cementa, kvarcnog punila i aditiva.

3.2. Opasni sastojci:

BT-Ferrobeton sadrži sivi portland cement koji djeluje nadražujuće na kožu.

Dokument: 021

Izdanje:1

Datum:18.09.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

4. ZAŠTITA OKOLIŠA

U izradi proizvoda strogo poštujemo visoke standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja zaštite i zdravlja pri radu, što dokazujemo s certifikatom **ISO 14001**. Nakon završetka radova otpad obavezno odlagati po propisima!

5. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

5.1. Opšte karakteristike

- Dobra obradivost i jednostavna aplikacija
- Za vanjsku i unutrašnju upotrebu
- Otpornost na smrzavanje
- Otpornost na habanje
- Otporan na klizanje
- Otporan na udarce
- Jednostavno za održavanje
- Temperatura primjene: »od +10°C do +25°C
- Pakovanje: »25kg
- Potrošnja: »4-5 kg/m² u sloju debljine 3-5 mm

5.2. Fizičko- hemijske karakteristike:

- Agregatno stanje:	»praškasto	
- Boja:	»siva, crvena, zelena, smeđa	
- Max. veličina punioca:	»4,0 mm	BAS EN 1015-1:2004
- Zapreminska masa u nasutom stanju:	»1352 kg/m ³	BAS EN 1015-10:2018
- Prionjivost na podlogu od betona:	»1,42 MPa	BAS EN 1015-12:2018
- Pritisna čvrstoća nakon 28 dana:	»54,75 N/mm ²	BAS EN 1015-11/A1:2008
- Savojna čvrstoća nakon 28 dana:	»6,23 N/mm ²	BAS EN 1015-11:2002
- Debljina filma (mm):	»min 3, max 5	

6. PRIPREMA PODLOGE

6.1. Čišćenje

- Podloga mora biti suha, čvrsta, čista, upojna, ravna, nesmrznuta, bez prašine, bez masnih mrlja i drugih nečistoća koji mogu spriječiti prijanjanje!

Dokument: 021

Izdanje:1

Datum:18.09.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

7. UGRADNJA

Preporučujemo izradu oglednih površina na objektu prije početka ugradnje!

7.1. Priprema proizvoda

Ferrobeton se postavlja na svježu betonsku ploču kada je beton dovoljno povezan da se po njemu može hodati i da se Ferrobeton bez problema pritisne i obradi.

Površine posute mješavinom Ferrobeton-a obrađuju se ručno ili mašinskim rotacionim mašinama (Ferbeton lopatice), tako da se smjesa potpuno utisne u svježi beton.

Završna obrada može se obaviti i ručno pomoću metalne gletarice kako bi se postigla potpuna glatkoća površine. Budući da je Ferrobeton ugrađen u svježi beton, ne preporučuje se prekid rada tijekom postavljanja i obrade započetih površina.

Nekoliko sati nakon završetka aplikacije, tretiranu površinu treba zalijevati (ne direktnim mlazom). Prvih sedam dana, premaz Ferrobeton mora biti zaštićen od brzog sušenja, propuha, direktnog izlaganja suncu ili niskih temperature (ispod 0 ° C). Zaštita započinje nekoliko sati nakon ugradnje, pažljivim izlivanjem vode na površinu ili prekrivanjem PE folijom. Dilatacijske fuge moraju se rezati u starosti betona od 3 do 6 dana. Širina i dužina polja za dilataciju određuju se statičkim proračunima. Površina polja za dilataciju u pravilu se kreće između 20 - 30 m². Širina spoja ovisi o dimenziji polja za širenje, spoj mora biti što je moguće uži, a širina se kreće između 4 - 6 mm. Dilatacijski zglobovi ispunjeni su nekim od elastičnih ispuna.

7.2. Proces ugradnje

Ferrobeton se nanosi ručno ili mehanički pomoću rotacionih mašina (ferbetonske lopatice) u dva sloja debljine do 3 mm. Ravnomjernim nanošenjem Ferrobetona u sloju do 3 mm, optimalna potrošnja će biti 4 - 5 kg/m², a može se nanositi i u debljem sloju od 3 - 5 mm, uz povećanje potrošnje po m².

8. ČIŠĆENJE ALATA

- Neposredno nakon završetka radova, pribor za rad je potrebno očistiti vodom. Ukoliko materijal očvrsne, potrebno ga je mehanički ukloniti, te odložiti po uputama iz ovog STLP-a.

Dokument: 021

Izdanje:1

Datum:18.09.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

9. ODLAGANJE OTPADA

9.1. Postupanje sa ostacima tečnih proizvoda

- Zabranjeno je izljevati u vodu, kanalizaciju ili na tlo.
- Stvrdnute ostatke tečnog materijala zbrinjavati kao građevinski otpad.

9.2. Postupanje sa ostacima praškastih proizvoda

- Spriječiti prašenje
- Spriječiti nekontrolisano ispuštanje u kanalizaciju ili vodotokove.

Odlagati kao građevinski otpad sukladno važećim lokalnim/regionalnim zakonskim odredbama.

10. SKLADIŠTENJE, TRANSPORTNI UVJETI I TRAJNOST

10.1. Tehničke mjere i uvjeti skladištenja

- Skladištiti u suhom, na sobnoj temperaturi i dobro ventiliranom prostoru.
- Držati dalje od nekompatibilnih materijala.
- Dozvoljeno je skladištenje samo u originalnoj ambalaži proizvođača.
- Čuvati van dohvata djece, te dalje od hrane i pića.

10.2. Napomene skladištenja

- Ne izlagati visokim temperaturama (> +35°C)
- Ne izlagati niskim temperaturama (<0°C)
- Ne izlagati direktnom suncu
- Ne skladištiti blizu izvora paljenja, oksidirajućih tvari, jakih baza i kiselina.

10.3. Transport

- Prilikom transporta potrebno je osigurati proizvod tako da ne dolazi do pomijeranja na paleti, te da ne dolazi do direktnih uticaja sunca i vlage.

10.4. Rok trajanja

- Originalno zatvoren, na preporučen način transportovan i skladišten, proizvod je upotrebljiv 12 mjeseci.

Dokument: 021

Izdanje:1

Datum:18.09.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

11. KONTROLA KVALITETE

11.1. Interna laboratorija

- Rajz d.o.o. Sarajevo osigurava visoku kvalitetu vlastitih proizvoda obavljanjem svakodnevne kontrole kvaliteta gotovih proizvoda po standardu **ISO 9001**, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete proizvoda u vlastitoj laboratoriji (BT-Laboratorija).

11.2. Akreditirane laboratorije

- Rajz d.o.o Sarajevo obavlja redovnu kontrolu gotovih proizvoda u akreditiranim laboratorijama u Bosni i Hercegovini.

12. ZAŠTITA NA RADU

12.1. Radna oprema

12.1.1. Zaštita ruku

Nositi zaštitne rukavice s debljinom stijenke od najmanje 0.4 mm.

12.1.2. Zaštita kože

Koristiti pamučno radno odijelo i zatvorenu obuću.

12.1.3. Zaštita očiju

Koristiti zaštitne naočale.

12.1.4. Zaštita disajnih organa

Koristiti zaštitnu polumasku ili masku u slučaju nedovoljne ventilacije.

12.2. Higijenska zaštita

U radnom prostoru izbjegavati jesti i piti. Nakon svakog prekida rada oprati ruke i lice.

12.3. Mjere prve pomoći

12.3.1. Nakon dodira sa očima

Ispirati zahvaćeno oko sa većom količinom vode i tražiti ljekarsku pomoć.

12.3.2. Nakon gutanja

Ispirati usta sa većom količinom vode i tražiti ljekarsku pomoć.

12.3.3. Nakon udisanja prašine

Izaći na svjež zrak i potražiti ljekarsku pomoć.

Dokument: 021

Izdanje:1

Datum:18.09.2020

SIGURNOSNO – TEHNIČKI LIST PROIZVODA

13. OSTALI PODACI

13.1. Napomena

- Tehnička uputstva u ovom tehničkom listu su izrađena na osnovu naših iskustava, te s ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda postižu optimalni rezultati.
- Sve karakteristike koje nisu navedene u ovom sigurnosno – tehničkom listu nisu ispitane i kriterijumi za klasifikaciju istih nisu ispunjeni, te za njih ne preuzimamo nikakvu odgovornost.
- Ukoliko izvođač prilikom ugradnje kupljenog materijala primjeti ili posumnja na neki primjenski i estetski nedostatak proizvoda, dužan je, u skladu sa zakonom o izvođenju radova u građevinarstvu obustaviti ugradnju proizvoda kako bi eventualna šteta bila što manja. Također, dužan je bez odlaganja uputiti prigovor proizvođaču koji će u najkraćem roku isti prigovor obraditi.
- Šteta nastala zbog pogrešnog izbora proizvoda, nepravilne upotrebe (nepostupanje po uputstvu navedenom u ovom tehničkom listu) ili nekvalitetnog rada, ne može biti predmet reklamacije.

13.2. Dopune

- Ovaj tehnički list zamjenjuje sva predhodna izdanja. Zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.